



## **Pressemitteilung**

### **ROBU® Glasfilter-Geräte GmbH wird Teil der QSIL-Unternehmensgruppe**

**Der Werkstoffspezialist QSIL wächst erneut und erweitert durch die  
Übernahme des führenden Herstellers für gesinterte Glasfilterelemente  
und Glasfiltergeräte sein Portfolio im Quarz- und Spezialglas-Sektor**

**Ilmenau (Thüringen), Hattert (Rheinland-Pfalz) – 20.02.2023 – Die QSIL SE,  
Spezialist für Lösungen aus Hochleistungswerkstoffen, erwirbt mit Wirkung zum  
16.02.2023 die ROBU® Glasfilter-Geräte GmbH mit Sitz in Hattert.**

Die ROBU® Glasfilter-Geräte GmbH ist auf die Herstellung von gesinterten Glasfilterelementen aus Borosilikat- und Quarzglas sowie Glasfiltergeräten mit darin verbauten Glasfilterelementen spezialisiert. Die Produktpalette reicht von Standard-Laborgeräten wie Filtertiegeln, -nutschen, -kerzen und -trichtern bis hin zu vielen Spezialanfertigungen von Sinterglaselementen, insbesondere für technische Lösungen in den Bereichen Pharmazie, Sensortechnologie, Chromatographie und Nuklearmedizin. Mit der Übernahme setzt die QSIL Gruppe den kontinuierlichen Wachstumskurs der vergangenen Jahre erfolgreich fort.

Aus dem erneuten Zuwachs an Technologie- und Material-Knowhow ergeben sich entscheidende Vorteile für die breite kombinierte Kundenbasis von QSIL und ROBU: Durch das Zusammengehen verstärkt die Gruppe ihre eigene Lösungskompetenz im Geschäftsbereich Quarz- und Spezialglas und ermöglicht ihren Kunden noch bessere Ergebnisse.

In Kombination mit der Expertise bei der Entwicklung und Herstellung anspruchsvoller Industrie- und Ingenieurkeramiken sowie Refraktärmetalle ist die QSIL Gruppe in der Lage, ihren Kunden aus einer Hand die komplette Bandbreite an erfolgsentscheidenden Lösungen für die Halbleiter-, Medizintechnik-, Luft- und Raumfahrt-, Chemie- sowie Maschinenbauindustrie anzubieten.

Heinz Fabian, Michael Keitz und Erik Neuberg, die geschäftsführenden Direktoren der QSIL SE, zeigen sich sehr zufrieden mit dem Neuerwerb und sind überzeugt, mit der

ROBU® ein leistungsfähiges Unternehmen hinzugewonnen zu haben, das den Unternehmensverbund hervorragend ergänzen wird. „Mit der Übernahme festigen und erweitern wir unsere starke Stellung als Hersteller von Quarz- und Spezialglaslösungen für diagnostisch-analytische Anwendungen in der Medizintechnik und verwandten Bereichen. Wir freuen uns sehr auf die Zusammenarbeit mit der kompetenten und hochmotivierten Belegschaft am Standort Hattert und versprechen uns davon vielfältige Synergien zum Nutzen unserer Kunden auf der ganzen Welt.“

### **Unternehmensprofil ROBU® Glasfilter-Geräte GmbH**

ROBU® ist der führende Spezialist für die Herstellung von gesinterten Glasfilter-Elementen aus Borosilikat sowie Glasfilter-Geräten mit darin verbauten Glasfiltern. Am einzigen Firmenstandort in Hattert werden mit rund 30 Mitarbeitern sowohl Produkte unter der eigenen Marke VitraPOR® als auch kundenspezifische OEM-Glasfilter-Produkte produziert. Das Unternehmen erzielt dabei über die Hälfte seines Umsatzes durch den Verkauf seiner Produkte an Kunden aus dem Ausland.

### **Unternehmensprofil QSIL SE**

QSIL ist ein international führender Spezialist für hochschmelzende, hochtemperaturfeste sowie hochreine Hochleistungswerkstoffe. Dazu zählen u.a. Quarz- und Spezialglas, Industrie- und Ingenieurkeramiken sowie Refraktärmetalle. Mit über 1.000 Mitarbeitern an Produktionsstandorten in Thüringen, den Niederlanden, England und China erzielt QSIL einen Jahresumsatz von über 200 Millionen Euro. Das dynamisch wachsende Unternehmen ist in mehr als 50 Ländern aktiv. Zu den Kunden zählen Großunternehmen aus Europa, Asien und Amerika.

### **Pressekontakt:**

QSIL SE  
Sven Landrock  
Unternehmenskommunikation  
Telefon: +49 3677 6415 91  
Mobil: +49 152 5666 2345  
E-Mail: [sven.landrock@qsil.com](mailto:sven.landrock@qsil.com)  
URL: [www.qsil.com](http://www.qsil.com)